

Työelämäyhteistyön kehittämisjakso -raportti

Pasi Kataja

Koulutuskes sedu, Ähtäri

Autoala

Kun edellisestä työelämäjaksosta oli kulunut noin viisi vuotta, hain uudelle työelämäjaksolle. Edellinen työelämäjakso oli Autosähkö Vesterillä Kuortaneella. Työ Vesterillä oli juuri sitä mitä autoalan opetussuunnitelma piti sisällään eli autojen huolto ja korjaamista sekä vikadiagnosointia. Tältä uudelta jaksolta halusin jotain enemmän, jotain joka tarjoaa uutta ja erilaista. Näiden ajatusten pohjalta lähdin etsimään sopivan mielenkiintoista paikkaa ja lopulta valinta kohdistui Lapualla löytyvään Suomen hiomopalveluun.

Lapua ja Ähtäri sijaitsevat hiukan etäältä toisistaan, tarkemmin sanottuna noin 90 kilometrin päässä toisistaan. Itse asun kuitenkin lähempänä Lapuaa kuin Ähtäriä, joten paikan valinta oli siinä mielessä looginen, vaikkakaan varsinaista yhteistyötä valitulla työpaikalla ja omalla opetuspisteelläni tuskin tulee olemaan. Mutta onhan Lapuallakin Sedun toimipiste!

Suomen hiomopalvelu on nimestään huolimatta moottori- ja metallikoneistamo. Moottoreiden ja voimansiirron korjaamisen ja muutostöiden lisäksi Suomen hiomopalvelulla onnistuu mm. pienkoneiden huollot ja korjaukset, pyörivien kappaleiden tasapainotus sekä alumiinivanteiden oikaisu. Metallikoneistamo kattaa mm. sorvaukset, jyrinnät sekä mig/mag ja tig -hitsaukset. Pienkoneiden huoltoa ja korjausta lukuun ottamatta heidän tarjoamansa palvelut eivät ole normaaleja autoalan koulutusohjelman töitä, mutta työelämäjakson tarkoituksena olikin hakea itselleni erikoistumista ja syventävää osaamista erityisesti moottoreiden ja voimansiirron korjaus- ja muutostöistä.

Työ oli todella vaihtelevaa eikä kovin monikaan työpäivä ollut toisensa kaltainen. Yhtenä päivänä purimme taka-akselin tai moottoripyörän moottorin tai haimme korjattavaksi maastoon rikkoutuneen porausvaunun. Toisena taas korjasimme hoonauskoneen tai jonkun Atrialta tulleen laitteen tai huolsimme mönkijän, moottoripyörän tai firman oman trukin. Näiden lisäksi sain aimo annoksen kokemusta jyrinnästä ja sorvaamisesta, johon en ole saanut eläessäni minkään valtakunnan koulutusta. Myös vauhtipyörien ja kytkimien tasapainotus sekä voimansiirtoakselien nivelien vaihto ja akseleiden tasapainotus tuli työelämäjakson aikana tutuksi. Kiteytettynä työtehtävät eivät antaneet mahdollisuutta pitkästyä missään vaiheessa sillä lähes joka päivä oli tarjolla jotain uutta ja erilaista. Ja jos jonakin päivänä oli hieman hiljaisempaa, keskustelut työporukan kesken pitivät kyllä mielen virkeänä.

Kahvipöytäkeskusteluissa esille tullut yhteistyö Sedun ja Suomen hiomopalvelun kesken eivät tuottaneet juurikaan tulosta, mutta työssäoppimispaikkana näkisin paikan olevan hyvä valinta sellaiselle metallialan opiskelijalle, joka on kiinnostunut autoista ja moottoripyöristä sekä niiden muutos- ja viritystöistä tai vaihtoehtoisesti autoalan opiskelijalle, jota kiinnostaa koneistus. Tällaiseen toimintaan Suomen hiomopalvelu tarjoaa erinomaiset mahdollisuudet.